

INSTRUCTIVO



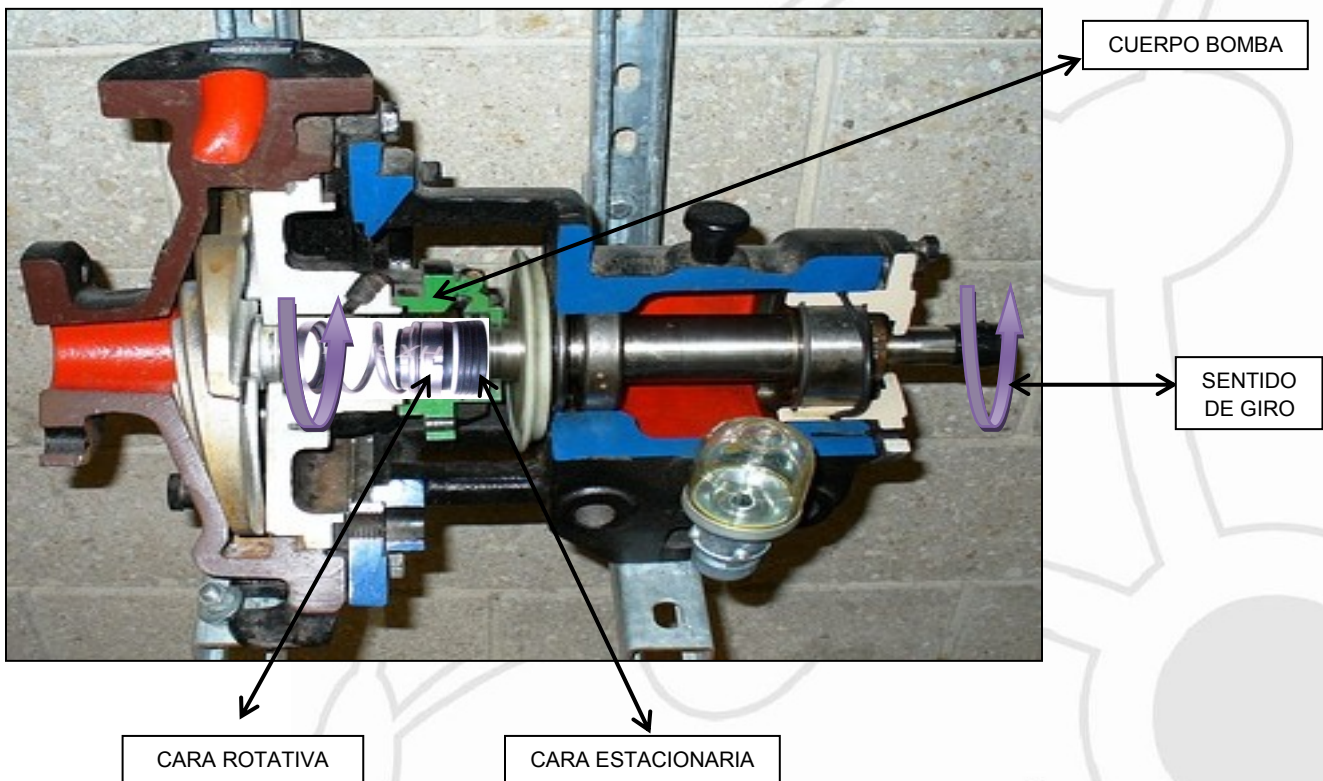
¿Qué es un sello mecánico?

Es un repuesto que evita la pérdida de un fluido hacia el medio ambiente

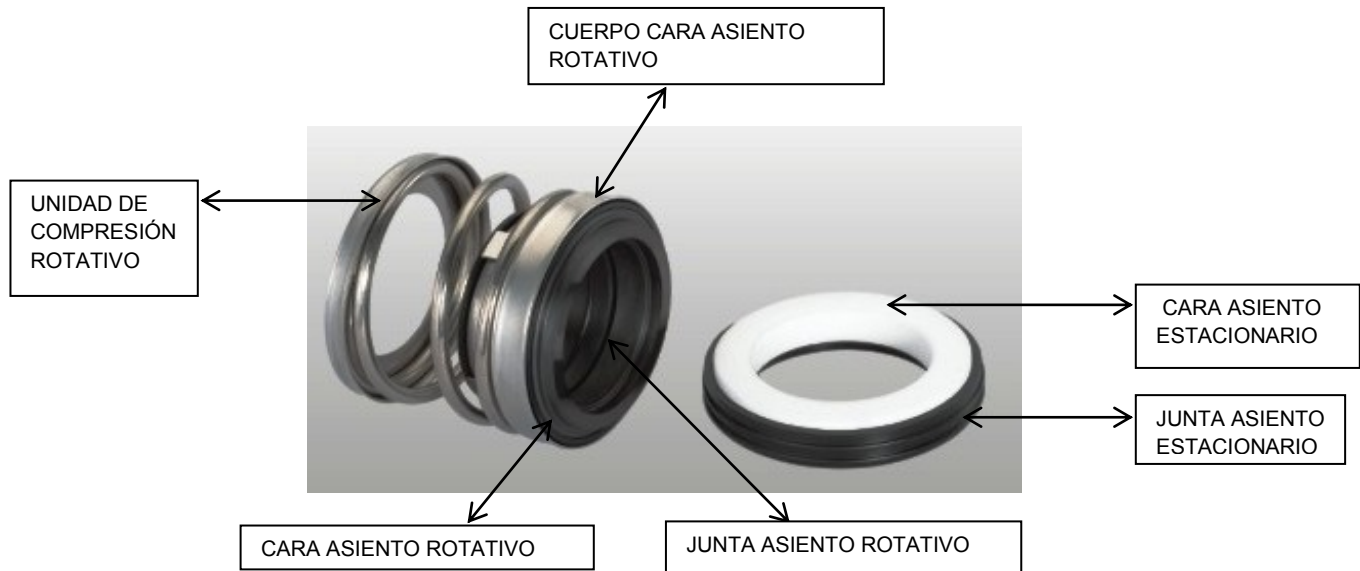


¿Cómo es su funcionamiento?

La cara rotativa gira con el eje y se desliza sobre la cara estacionaria montada en el cuerpo de la bomba o en la placa del sello.



¿Cuáles son sus componentes?



¿De qué materiales pueden ser?

Las combinaciones de caras son dos (2):

- Carbón - Cerámica – Nitrilo (fig. 1)
- Silicio – Silicio – Vitón (fig. 2)



Fig. 1



Fig. 2

¿Qué modelos podemos llegar a encontrar?

En el stand encontraremos los 4 tipos o modelos de sellos más comunes en la industria en las dos combinaciones de materiales arriba mencionadas.

Estos modelos son: el de resorte recto (fig.1), el resorte cónico (fig.2), el corto (fig.3) y el de fuelle (fig. 4).



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4

¿Cuál es la aplicación del sello mecánico?

Su gama de aplicaciones es excepcionalmente extensa, como por ejemplo: la bomba domiciliaria, lavavajillas, bomba de uso industrial, bomba de agua del automóvil, equipos rotativos industriales, bomba de riego agrícola, entre otros usos.



¿Cómo se pide un sello?

Las medidas de los sellos se seleccionan de acuerdo al \varnothing nominal del eje en que va montado. Esta puede estar en milímetro o en pulgadas.

Si tiene una muestra y no la puede identificar con los sellos que tiene el exhibidor y tiene duda de cual recomendar como alternativa, puede consultarnos de las siguientes formas:

- Enviándonos una foto de la muestra
- Enviarnos la muestra por encomienda

Para cualquiera de las dos opciones deberá informarnos de las condiciones de trabajo para lograr la adecuada elección de los materiales que compondrán el sello, por ejemplo:

- Fluido de trabajo: (si es abrasivo o corrosivo).
- Sólidos en suspensión (suciedad, polvos, agua de riego o pozo)
- Temperatura de trabajo
- Marca y modelo del equipo
- Otros que crea conveniente

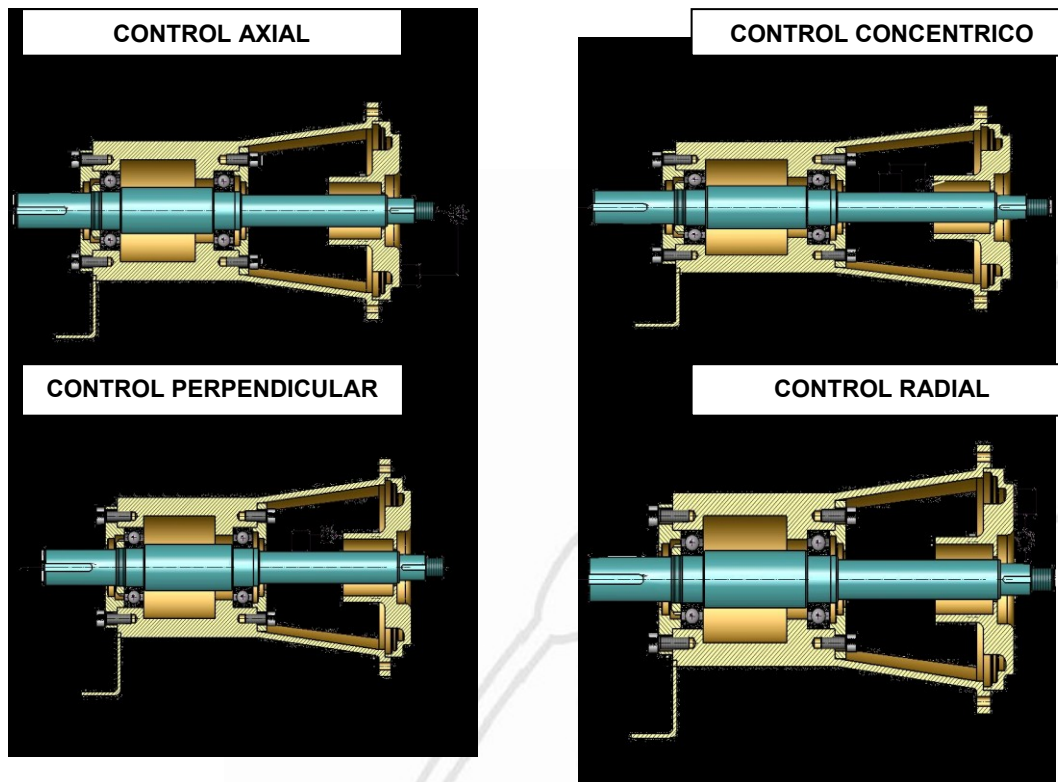
NOTA: Antes cualquier duda consúltenos



GENERALIDADES PARA EL CUIDADO Y MONTAJE DEL SELLO MECÁNICO

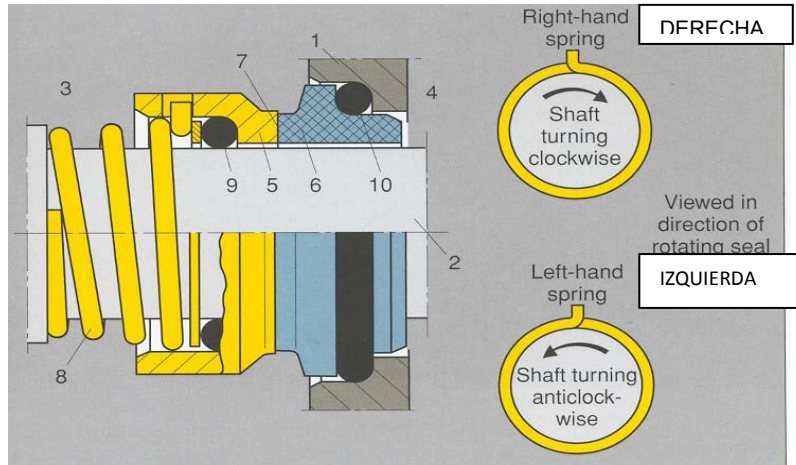
EL SELLO MECÁNICO ES UN ELEMENTO DE PRECISIÓN. TRÁTELO COMO TAL

- ✓ No toque las caras con las manos. Si llegara hacerlo, límpielas con un papel tisús.
- ✓ No coloque grasas entre las caras. Parece lógico, pero ocasiona más problemas que ayudas, se puede carbonizar la grasa por las altas temperaturas y generar desgaste.
- ✓ **La perfecta alineación del equipo es la clave y debe realizar los siguientes controles antes de montar el sello.**

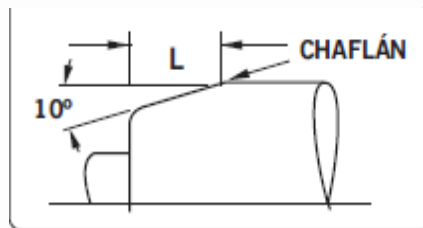


- ✓ No retirar el sello de su embalaje hasta el momento de su instalación en el equipo.
- ✓ Los asientos del sello deben ser protegidos hasta el momento del montaje.
- ✓ Los asientos del sello deben tomarse por su diámetro exterior, las áreas de contacto deben estar limpias en todo momento.
- ✓ Mantengas sus manos y área de trabajo lo más limpia posible.
- ✓ Después de montar los asientos deben ser limpiados cuidadosamente con papel tisús y solvente a base de alcohol.

- ✓ Los asientos no deben ser lubricados.
- ✓ No utilice grasa, aceite, etc. para montar el asiento estacionario, utilice detergente biodegradable para esta operación.
- ✓ La junta del asiento rotativo debe ser lubricada con un aceite liviano y compatible con el compuesto de la junta (no utilizar aceite que se fabriquen con base de hidrocarburos con el compuesto etileno propileno).
- ✓ **En sellos de resortes cónicos se debe verificar el sentido de giro.**



- ✓ Cuando se monte una junta verificar que no tenga cantos vivos.



¿CÓMO VENDER UN SELLO DE ACUERDO A MUESTRA?

Cuando el cliente le trae una debe identificar la muestra con los modelos de los sellos que componen el stand:

1. Se hace un reconocimiento visual de la muestra comparándolo con los modelos del catalogo.
2. Una vez identificado el modelo de sellos se procede a medir el diámetro (\emptyset) interior del conjunto rotativo para determinar la medida del sello
3. Luego se mide el diámetro (\emptyset) exterior del conjunto estacionario para compararlo con el sello nuevo.
4. Por último se identifican los materiales del sello para así terminar con la elección del mismo.

Si después de realizar estos pasos no logra identificar el modelo del sello de acuerdo a la muestra que tiene, debe realizarnos la consulta siguiendo las siguientes opciones:

- A. **Saca una foto de la muestra** y nos la envía por mail a ventas.sgi@gmail.com, también deberá enviarnos los datos del equipo en que trabaja el sello, producto que bombea, temperatura de trabajo, presión de trabajo.
- B. **Nos envía la muestra por encomienda**, también deberá adjuntar los datos solicitados en el punto anterior.

¿CÓMO VENDER UN SELLO SIN MUESTRA DEL MISMO?

Al no tener muestra del sello se debe solicitar la siguiente información:

- Marca y modelo de la bomba en la que trabaja
- Producto que procesa
- Temperatura y presión de trabajo
- Diámetro de eje nominal donde se montara el sello en el equipo
- Fluido de limpieza del equipo

Una vez obtenida la información enviar por mail a ventas.sgi@gmail.com para que podamos procesarla y responderle dentro de las 24hs de recibido el mail.

¿Todo sello puede ser reparado?

Si todo sello tiene reparación

¿Cuándo se puede reparar un sello?

Se puede reparar un sello cuando presente las siguientes características:

- Una de las caras asiento (estacionaria o rotativa) se haya fisurado, partido o astillado.
- Una de las caras asiento (estacionaria o rotativa) se haya rayado o desgastado
- Las juntas se hayan roto, desgastado o quemado
- Cuando la reparación del sello no sea superior al 60% del sello nuevo
- Cuando los materiales del sello sean Silicio-Silicio-Vitón

